



NÚMERO DE FICHA:

1

1. TÍTULO DEL COMPROMISO

TRANSFORMACIÓN DE UN RESIDUO DE PRODUCCIÓN, SULFATO SÓDICO, EN UN PRODUCTO

2. OBJETIVO U OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD EN EL QUE SE ENMARCA

Objetivo 3. Potenciar la reutilización y reciclabilidad de los materiales y minimizar la producción de residuos, vertidos y emisiones.

3. MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE

Estudio de las posibilidades comerciales que permitan una vez transformado.

Desarrollo de equipos y maquinaria que permitan una adecuada transformación y acondicionamiento del residuo.

Puesta en valor del total de la producción del material residual como producto.

4. BENEFICIOS AMBIENTALES ESPERADOS

Reducción del volumen de residuos generados dentro del proceso productivo de la empresa, en mas de 1000 Tn/año

Puesta en valor de los recursos contenidos en los materiales residuales procedentes del final de línea de un proceso productivo.

5. CALENDARIO DE APLICACIÓN

Octubre de 2009

6. OBSERVACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA



NÚMERO DE FICHA: 2

1. TÍTULO DEL COMPROMISO

IMPLANTACIÓN/CERTIFICACIÓN DE ISO

IMPLANTACIÓN/VALIDACIÓN DE EMAS

2. OBJETIVO U OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD EN EL QUE SE ENMARCA

Objetivo 1. Minimizar el consumo de materiales y de energía en la producción de los bienes y servicios.

Objetivo 3. Potenciar la reutilización y reciclabilidad de los materiales y minimizar la producción de residuos, vertidos y emisiones.

Objetivo 8. Potenciar la cultura del desarrollo sostenible a través de la información, la formación y concienciación ambiental.

3. MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE

Estudio e identificación de los aspectos e impactos significativos de la actividad.

Implantación de un sistema de gestión medioambiental cuyos objetivos vayan orientados a la minimización de los impactos derivados de la actividad.

Certificación y validación del sistema de gestión medioambiental según la norma UNE ISO 14001 y según el reglamento 761/2001/CE

4. BENEFICIOS AMBIENTALES ESPERADOS

Control de los impactos producidos por la actividad de la empresa.

Mejora continua del desempeño ambiental, a través de planteamiento de objetivos anuales, y seguimiento de los mismos.

Fomento de una actitud de compromiso con el medio ambiente entre clientes, proveedores y trabajadores de la empresa.

5. CALENDARIO DE APLICACIÓN

Octubre de 2009

6. OBSERVACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA



NÚMERO DE FICHA:

3

1. TÍTULO DEL COMPROMISO

AUMENTO DE LA PRODUCCIÓN MANTENIENDO LOS CONSUMOS DE GAS NATURAL Y ELECTRICIDAD

2. OBJETIVO U OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD EN EL QUE SE ENMARCA

Objetivo 1. Minimizar el consumo de materiales y de energía en la producción de los bienes y servicios.

Objetivo 2. Minimizar la utilización y dispersión de sustancias peligrosas para la salud y el medio ambiente en la producción de los bienes y servicios.

3. MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE

Puesta en marcha de una nueva instalación de fusión y refino, con mayor eficiencia energética, que permitirá el aumento de la producción manteniendo e incluso disminuyendo los consumos de energía.

4. BENEFICIOS AMBIENTALES ESPERADOS

Disminución del ratio consumo gas natural/unidad de producto.

5. CALENDARIO DE APLICACIÓN

Octubre 2009

6. OBSERVACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA



NÚMERO DE FICHA:

4

1. TÍTULO DEL COMPROMISO

DISMINUCIÓN DEL CONSUMO DE AGUA EN EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS

2. OBJETIVO U OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD EN EL QUE SE ENMARCA

Objetivo 1. Minimizar el consumo de materiales y de energía en la producción de los bienes y servicios.

3. MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE

Puesta en marcha de una nueva instalación de reciclado de filtros de aceite que disminuye la utilización del agua en el proceso de tratamiento del residuo.

4. BENEFICIOS AMBIENTALES ESPERADOS

Disminución del ratio consumo de agua/unidad de residuos tratado.

5. CALENDARIO DE APLICACIÓN

Octubre 2009

6. OBSERVACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA



NÚMERO DE FICHA:

5

1. TÍTULO DEL COMPROMISO

DISMINUCIÓN DE LAS EMISIONES DE SO_x

DISMINUCIÓN DE LAS TN DE ESCORIA PRODUCIDA/Tn BATERIA TRATADA

DISMINUCIÓN DE LOS Kg. DE HIERRO CONSUMIDOS/ BATERIA TRATADA

2. OBJETIVO U OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD EN EL QUE SE ENMARCA

Objetivo 1. Minimizar el consumo de materiales y de energía en la producción de los bienes y servicios.

Objetivo 3. Potenciar la reutilización y reciclabilidad de los materiales y minimizar la producción de residuos, vertidos y emisiones.

Objetivo 2. Minimizar la utilización y dispersión de sustancias peligrosas para la salud y el medio ambiente en la producción de los bienes y servicios.

3. MEDIDAS CONCRETAS QUE COMPRENDE

Adquisición y puesta en marcha de una nueva instalación de tratamiento de baterías de plomo, que supone mejoras en la materia producida y utilizada en la fundición de plomo.

4. BENEFICIOS AMBIENTALES ESPERADOS

Disminución de las emisiones de SO_x durante su fusión.

Disminución del ratio consumo de tn hierro/tn batería tratada

Disminución del ratio tn de escoria producida /tn de batería tratada.

5. CALENDARIO DE APLICACIÓN

Octubre de 2009

6. OBSERVACIONES O INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA